



Für Rohre bis 20 x 1,5 mm bzw. bis 76 mm je nach Anordnung der Biegeköpfe zur Herstellung von verschiedenen Bögen, Längen und Verdrehungen auf drei Biegeebenen je Biegekopf.

Rudolf Stadler Maschinenhandels GmbH.

Haidach 20, 5204 Straßwalchen - Österreich

Telefon: +43(0)6215-6341, Telefax: +43(0)6215-6341

E-mail: office@maschinenstadler.com www.maschinenstadler.com

Twister RB20|30|50|76

CNC Biegemaschine



Werkzeug



Rohr-Schlauch



Muster

Technische Details:

Höchste Flexibilität durch: Variation der Biegekopanzahl und -position
 Verschiedene Greifer gleichzeitig einsetzbar
 Variation der Greiferposition

Zusätzliche Handlingsysteme entfallen

Komplette Roboterfunktionalität nutzbar

Geeignet für Vollautomatisierung

Die Maschine kann sowohl links- als auch rechts biegen

Es muß nicht ein Bogen nach dem anderen gemacht werden sondern nach beliebiger Auswahl

Biegen von Schlauchleitungssystemen mit Rohr-Schlauch-Rohr Kombinationen

Hohe Genauigkeit durch servomotorische Antriebe

Bedienung über PC- mit Touchpanel und Windowssoftware

Einfache Programmierung von nur einer Steuerung

CNC Steuerung auf SPS-Basis

Arbeitszyklen in Automatik, Einzelschritt, Programmieren, Handbetrieb und Diagnose

Erstellen der Ablaufprogramme auch am Büro - PC möglich

Lange Leitungen können von beiden Seiten von außen zur Mitte gebogen werden

Servomotorische Antriebe sind geräusch- und wartungsarm, energiesparend und erzeugen geringe Abwärme

Servoregler sorgen für ein sanftes und exaktes Abfahren der programmierbaren Geschwindigkeitsprofile. Dadurch ist das Fließen des Materials optimal zu beherrschen

Umfangreiche Diagnosemöglichkeiten integriert

Durch die kompakte Bauweise und den Verzicht auf die Hydraulik kann die Maschine einfach transportiert werden.

Mitlaufende Gleitschiene

Werkzeug- und Programmwechsel in weniger als 5 Minuten

10-15% Taktzeitverringerung durch Bewegungsüberlagerung mit Funktion „Nur Starten“

Gleiche Bedien- und Programmiersoftware wie an Links- bzw. Rechtsbiegemaschinen

Technische Daten:

Verfahrweg Vorschub	2000 mm pro Biegekopf nach beiden Seiten
Radien	mind. 3 oder mehr je Biegekopf
Anzahl Biegeköpfe	mind. 1, max. 5
Anzahl Greifer	mind. 1, max. 16
Biegerichtung	links und rechts
Biegeleistung	Ø 20 x 1,5 mm / Ø 30 x 2,5 mm Ø 50 mm / Ø 76mm Stahl Biegen mit Dorn ist möglich
Verfahrweg Biegen	max. 210°
max. Achsgeschwindigkeiten	Vorschub: 2000 mm/s Drehen: 615°/s Biegen: 560°/s
Biegeradius	57 mm / 125 mm / 220 mm (Mitte Rohr)
Wiederholgenauigkeit	Biegen: ± 0,05°, Länge ±0,1 mm
Elektrischer Anschluss	3 x 400 V/50 Hz abgesichert mit min. 32 A bzw. je nach Aufbau der Anlage
Druckluft	6 bar, ca. 100 l/min
Grundmaße (L,B,H)	ca. 4000 x 4000 x 2300 mm nach Aufbau der Anlage
Greifermasse	ab 6 kg je nach Einsatz des Roboters
Gewicht	Roboter ca. 300...500 kg je Biegekopf ca. 550...700 kg

Technische Änderungen vorbehalten. Stand 29/08