

biegemaster

Langabkantmaschinen

Modell **BM**

bis 1,5 mm Materialstärke



biegemaster

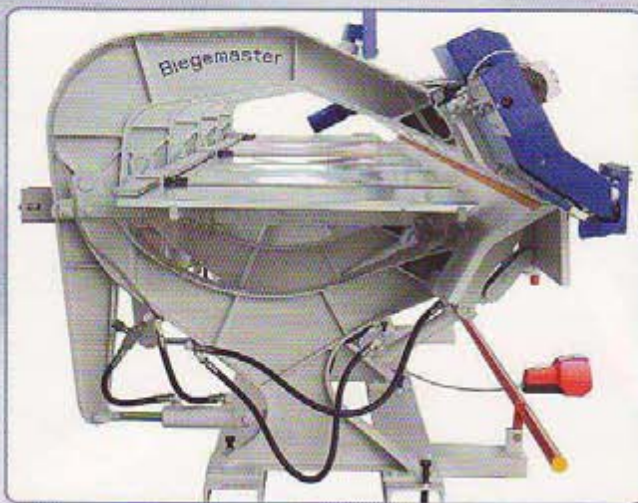
Elektrischer Schneidapparat



Ständer und Spannarme aus hochwertigem Sphäroguss GGG 60. Dadurch sind Risse oder Brüche in den Spannarmen ausgeschlossen.

Sicherheitsfußleiste

Multifunktionsschalter für Spann- und Biegewangenbedienung



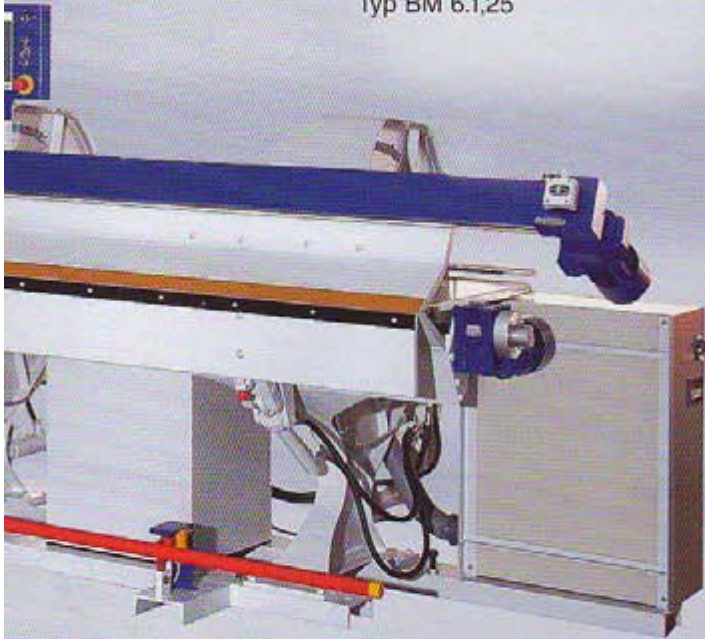
Zurückstellbares Blechrost.
Die Zurückstellbarkeit des Blechrostes wird standardmäßig angeboten und gewährleistet gerade bei schwierigen Profilen den erforderlichen Platzbedarf.



Wartungsfreie und vielfach gelagerte Biegeelenke. Jede Ständer-Spannarmeinheit hat ein hydraulisch angetriebenes Biegeelenk, wodurch ein gleichmäßig verteilter Druck über die gesamte Biegelänge erreicht wird.

Langabkantmaschinen 3-12 m

Typ BM 6,1,25



**3
Jahre
Garantie**
auf Ständer
und Spannarme

**Qualität
made
in Germany**



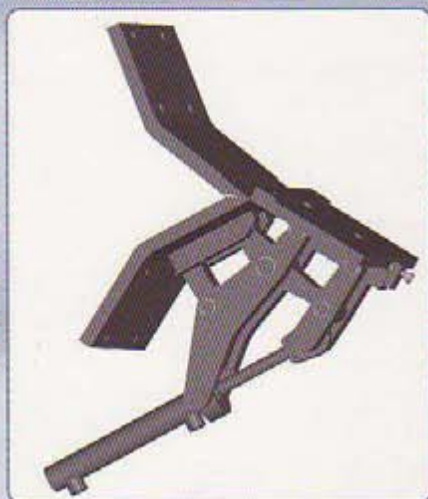
Stabile Schneideinrichtung in manueller oder elektrischer Ausführung bis 1,5 mm Schnittleistung. Durch die Befestigung der Schneideinrichtung an den Spannarmen ist die Biegewange frei von Führungsschienen, wodurch Behinderungen beim Biegen ausgeschlossen sind.



Elektronischer Tiefenanschlag TAZ, motorisch über Zahnriemen angetrieben. Es wird eine große Zeitersparnis erreicht, da das Messen und Anreißen der Bleche entfällt. Der Tiefenanschlag wird durch die Steuerung BMS Touch angesteuert.

Profile von A bis Z

Mit den Biegemaster Langabkantmaschinen des Typs BM können alle gängigen Kantprofile von 3 bis 12 Metern Länge und einer Materialstärke von bis zu 1,5 mm Stahlblech gekantet werden. Die hohe Präzision und Biegegenauigkeit werden durch die Feineinstellung der Biegewange sowie durch die große Anzahl angetriebener Biegeelenke erreicht.

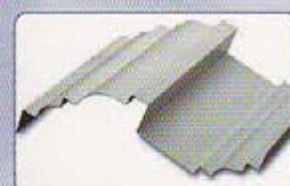
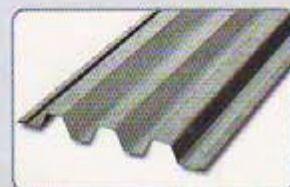


Der Biegeverlauf der Gelenke wurde rechnergestützt optimiert, um eine hohe Präzision der Kanteile zu gewährleisten.



Die Finger des Tiefenanschlages sind über die gesamte Arbeitsbreite stufenlos verstellbar. Somit können die Anschlagfinger schnell und vor allem ohne Einsatz von Werkzeugen in jede gewünschte Position gebracht werden.

Meßbereich: 22 - 980 mm.



Langabkantmaschinen 3-12 m

Steuerungen



Standard - Steuerung

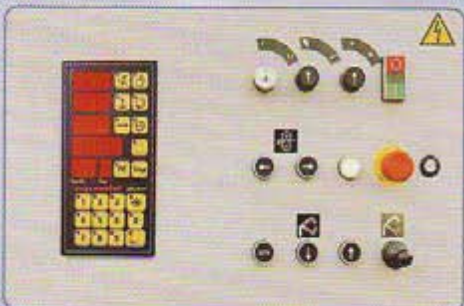
Die Standard-Steuerung ermöglicht eine einfache und schnelle Bedienung Ihrer Biegemaster Langabkantmaschine. Den gewünschten Biegewinkel mittels Drehzeiger einstellen und die Biegeautomatik starten.

Nach dem Biegen öffnet die Oberwange selbsttätig. Die Öffnungshöhe ist über eine Zeituhr stufenlos einstellbar.



BMS 9 - Steuerung

Diese Steuerung stellt eine sinnvolle Ergänzung zur Standardsteuerung dar. Die BMS 9 ermöglicht die Eingabe von bis zu 9 Biegewinkeln, die dann automatisch in Folge abgearbeitet werden können. Dadurch wird vor allem bei größeren Serien gleicher Profile ein schnelles und fehlerfreies Abkanten gewährleistet.



BMS 99 - Steuerung

Das Speichern von bis zu 99 verschiedenen Biegeprofilen ist mit der PNC - 2 Achsen Steuerung BMS 99 möglich. 99 Programme beinhalten jeweils bis zu 9 Programmschritte. Programmiert wird der gewünschte Biegewinkel und die Öffnungshöhe der Oberwange nach dem Biegen.



BMS Touch Steuerung

Mit dieser auf Windows basierenden, grafischen Touchscreen-Steuerung ist die Auswahl der Profile durch einfaches Antippen möglich. Durch das Simulationsprogramm kann der komplette Biegeablauf eines bereits abgespeicherten Profils, aber auch der neu eingegebenen Profile beobachtet werden. Alle Änderungen der Biegewinkel und Seitenlängen der Profile werden grafisch dargestellt und können anschließend im Simulationsprogramm auf Machbarkeit überprüft werden.

Zum Abspeichern der Profile steht neben der Festplatte des Computers auch ein Diskettenlaufwerk zur Verfügung.

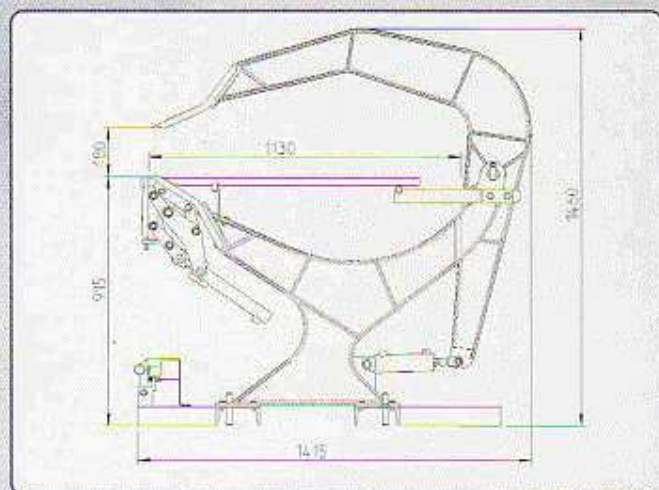
- innovativ
- zuverlässig
- langlebig

biegemaster

biegemaster

Technische Daten und Abmessungen:

Typ BM	Nutzlänge mm	Biegeleistung		Schnittleistung elektr. Schere		Ständer- Spannarm- einheiten	Anzahl der Spann- u. Biege- Zylinder	Motor- Hydraulik Kw	Länge mit Hand- schere mm	Länge mit elektr. Schere mm	Gewicht kg ca.
		Stahl 370 N/mm ²	Alu 220 N/mm ²	Stahl 370 N/mm ²	Alu 245 N/mm ²						
3.1,00	3010	1,00	1,50	1,25	1,50	2	2	2,2	3550	4200	1450
3.1,25	3010	1,25	2,00	1,25	1,50	3	3	2,2	3550	4200	1750
3.1,50	3010	1,50	2,00	1,50	2,00	4	4	2,2	3550	4200	1900
4.1,00	4010	1,00	1,50	1,25	1,50	3	3	2,2	4550	5200	2100
4.1,25	4010	1,25	2,00	1,25	1,50	4	4	2,2	4550	5200	2400
4.1,50	4010	1,50	2,00	1,50	2,00	5	5	3,0	4550	5200	2700
6.1,00	6200	1,00	1,50	1,25	1,50	4	4	2,2	6730	7380	2600
6.1,25	6200	1,25	2,00	1,25	1,50	5	5	3,0	6730	7380	3000
6.1,50	6200	1,50	2,00	1,50	2,00	7	7	4,0	6730	7380	3600
8.1,00	8020	1,00	1,50	1,25	1,50	6	6	3,0	8550	9200	3650
8.1,25	8020	1,25	2,00	1,25	1,50	7	7	4,0	8550	9200	3950
8.1,50	8020	1,50	2,00	1,50	2,00	10	10	5,5	8550	9200	4800
10.1,00	10020	1,00	1,50	1,25	1,50	7	7	4,0	10550	11200	4650
10.1,25	10020	1,25	2,00	1,25	1,50	9	9	4,0	10550	11200	4900
10.1,50	10020	1,50	2,00	1,50	2,00	12	12	5,5	10550	11200	5550
12.1,00	12020	1,00	1,50	1,25	1,50	8	8	4,0	12550	13200	4500
12.1,25	12020	1,25	2,00	1,25	1,50	10	10	5,5	12550	13200	5200
12.1,50	12020	1,50	2,00	1,50	2,00	14	14	7,5	12550	13200	6650



Rudolf Stadler

Maschinenhandels GmbH,
Haidach 20
5204 Straßwalchen
Tel.: 06215/6341
Fax: 06215/6341
office.stadler@gmail.com
www.maschinenstadler.com